

EPOXY	TECHNICAL DATA	RO-51
		Система 5300 Эпоксидная эмаль

Описание и области применения	Нанесение	
<p>Двухкомпонентный эпоксидный состав, отверждаемый полиамином, с низким запахом, безопасный, водоэмульсионный. Разработан для нанесения на металл в умеренно- и сильно-агрессивных промышленных средах для антикоррозионной защиты оборудования и стальных конструкций. Также наносится на неметаллические, бетонные и пр. поверхности. Обеспечивает выдающуюся абразивостойкость, стойкость к химикатам. Грунты применяются для чистых, зачищенных и с остатками ржавчины поверхностей и предварительно окрашенных поверхностей.</p>	<p>Подготовка поверхности <i>Все виды поверхностей:</i> удалите грязь, жир, масло, соль и химические загрязнения с помощью Pure Strength очистителя №3599402, моющего средства или другого подходящего состава. Участки, пораженные грибком или плесенью, очистите раствором хлорированных или отбеливающих очистителей Тщательно промойте чистой водой и дождитесь полного высыхания. <i>Сталь, оцинковка, алюминий:</i> ручная или механическая очистка до <i>степени</i> SSPC-SP-3 для удаления отслаивающейся ржавчины, окалины и поврежденных старых покрытий. Очистка до SSPC-SP-7 возможна как альтернатива зачистке стальными щетками. Сварные края должны быть заглажены и зачищены вдоль шва, убрать все острые края. Для защиты систем рекомендуется пескоструйная очистка до коммерческой SSPC-SP-6 (NACE 3) степени очистки с профилем поверхности 25-50 мкм Так подготовленная отпескоструенная сталь должна быть покрашена в 2 слоя. <i>Ранее окрашенные поверхности:</i> Ранее окрашенные поверхности должны быть неповрежденными и в хорошем состоянии. Гладкие, очень твердые или глянцевые поверхности должны быть зашлифованы или зачищены для создания профиля поверхности. Эмаль Ероху 5300 совместима с большинством покрытий, но рекомендуется произвести предварительное тестирование на небольшом участке. Удаление старой краски с помощью шлифования, соскабливания и других способов, может привести к образованию свинцовой пыли и паров свинца. Контакт со свинцовой пылью или парами может привести к тяжелым заболеваниям, особенно у детей или беременных женщин. Контролировать</p>	
Перечень материалов		
1-Gallon 5-Gallon Description		
5323408	—	Marlin Blue
5344408	—	Safety Yellow
5368408	—	Tile Red
5371408	—	Dunes Tan
5379408	—	Black
5382408	—	Silver Gray
5392408	5392388*	White
5301604	—	Activator
TINT BASES		
1-Gallon 5-Gallon Description		
5308421	—	Deep Base
5309404	—	Light Base
Сопутствующие материалы		

EPOXY	TECHNICAL DATA	RO-51
	Система 5300 Эпоксидная эмаль	

Рекомендуемые грунты

5369405	Red Primer	
5381405	Gray Primer	
5303502	Primer Activator	отвердитель

Совместимые верхние покрытия

9700 System 250 VOC Acrylic Urethane	
9800 System DTM Urethane Mastic	полиуретановые

эмали

Нанесение (продолжение)

Разбавление

Разбавление обычно не требуется. При необходимости разбавляют не более, чем на 10% водой после того, как компоненты перемешаны.

Смешение

И база, и отвердитель представляют наполненные системы. Перемешайте дрелью с насадкой каждый компонент, чтобы поднять весь осадок перед смешением компонентов. Соотношение компонентов 7:1 по объему. Вылейте отвердитель в банку с базой, затем тщательно перемешайте 2-3 мин. Предпочтительнее использовать дрель с насадкой. *В неоткрытой банке, возможно оседание пигментной части, потребуется механическое перемешивание

Очистка

Мыльный раствор сразу после использования. Если состав начал схватываться, используйте метилэтилкетон.

воздействие свинца или других опасных веществ поможет специальное защитное оборудование, такое, как тщательно подобранный респиратор, емкости для сбора пыли и влажная уборка.

Бетон и кирпичная кладка при погружении: удалите отстающий или загрязненный бетон, отстающую штукатурку или ранее нанесенные покрытия. Очень твердый, непористый бетон необходимо обработать кислотой или раствором 108402 Cleaning and Etching Solution или отшлифовать пескоструйным способом для удаления известкового налета и создания профиля поверхности (37-75 мкм). Свежий бетон необходимо просушить в течение 30 дней перед нанесением.

Нанесение

Наносите при температуре воздуха и поверхности 60-100°F (15-38°C) и когда температура поверхности по крайней мере на 5°F (3°C) выше точки росы. Влажность ниже 85%. Для голого бетона разбавьте первый слой 25% чистой воды для лучшего проникновения в подложку. Разбавлять после окончания индукционного периода.

Физикомеханика и стойкость

Верхний слой эмаль 5300

Твердость по карандашу

Метод: ASTM D3363

Результат: F (30дней)

CYCLIC PROHESION Искусственный климат

Рейтинг 1-10, 10=лучший

МЕТОД тестирования: ASTM D5894, 2 цикла, 672 часов.

Результат: Рейтинг 10 по ASTM D714 до пузырения.

EPOXY	TECHNICAL DATA	RO-51
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div data-bbox="284 157 592 304">  <p>RUST-OLEUM® HIGH PERFORMANCE</p> </div> <div data-bbox="673 157 1031 262"> <p>Система 5300 Эпоксидная эмаль</p> </div> </div>		

	<p>Результат: Рейтинг 9 по ASTM D1654 по коррозионной стойкости.</p> <p>Абразивостойкость по Таберу МЕТОД: ASTM D4060 колесо CS-17, груз 1000g , 1000 циклов РЕЗУЛЬТАТ: 118 мг потеря</p> <p>Глянец 60° МЕТОД: ASTM D523 РЕЗУЛЬТАТ: 80-95%</p> <p>Удар прямой Метод ASTM D2794, диаметр шарика наконечника ударника - ½ дюймовый Результат: 100 дюйм-фунт</p> <p>По химической и коррозионной стойкости см. стр. 4 Каталога Индустриальных марок Rust-Oleum Industrial Brands Catalog Form #206275</p>
--	---

EPOXY	TECHNICAL DATA	RO-51
		Система 5300 Эпоксидная эмаль

Технические показатели		Готовые цвета 5300
Тип связующего		Эпоксиполиаминовый
Растворители		Вода
Вес*	галлона	10-11 фунтов
	литра	1.2-1,3 кг
Сухой остаток*	вес.	51%
	об.	38%
Содержание летучих*		<250г/л
Соотношение компонентов		7:1 База./ Отв по об.
Рекомендуемая толщина сухой пленки		1,5-2,5 мил (37-62 мкм)
Рекомендуемая толщина мокрой пленки		4 –6,5 мил (100-162 мкм)
Теоретический расход при толщине 25 мкм		600 кв.фут/гал 14,8 кв.м/л
Практический расход при рекомендованной толщине (допускаются 15% потери материала)		200-350 кв.фут/гал 4,9-8,6 кв.м/л
Индукционный период		30 мин
Жизнеспособность		6-8 часов при 21-24° C
Время сушки при T 21°C и отн. влажности 50%	До отлипа	30 –60 мин
	До использования	2-5 часов
	До перекрашивания	1-2 часа
Теплостойкость		149 °C
Ускоренная сушка		20 мин при 225 °F (107° C) до пользования
Срок хранения		5 лет
Безопасность	T вспышки	132° F (56° C) база 141 (61°C) отвердитель
	Вредные вещества	Отсутствие свинца в составе
	Предупреждение!	Беречь от замерзания. Только для промышленного и коммерческого использования. Ознакомьтесь с сертификатом безопасности (MSDS) и инф. на этикетке.

*После смешения компонентов.

Техническая информация и предложения по использованию, содержащиеся в документе, составлены в соответствии с нашими знаниями об этих продуктах и им можно доверять. Положения этого документа не являются гарантированными. Так как мы не можем контролировать условия нанесения и использования наших материалов, мы можем гарантировать только, что эти продукты соответствуют нашим стандартам качества и надежности. В спорных ситуациях мы будем ограничены в замене всех недоброкачественных материалов. Техническая информация может быть изменена без уведомления.